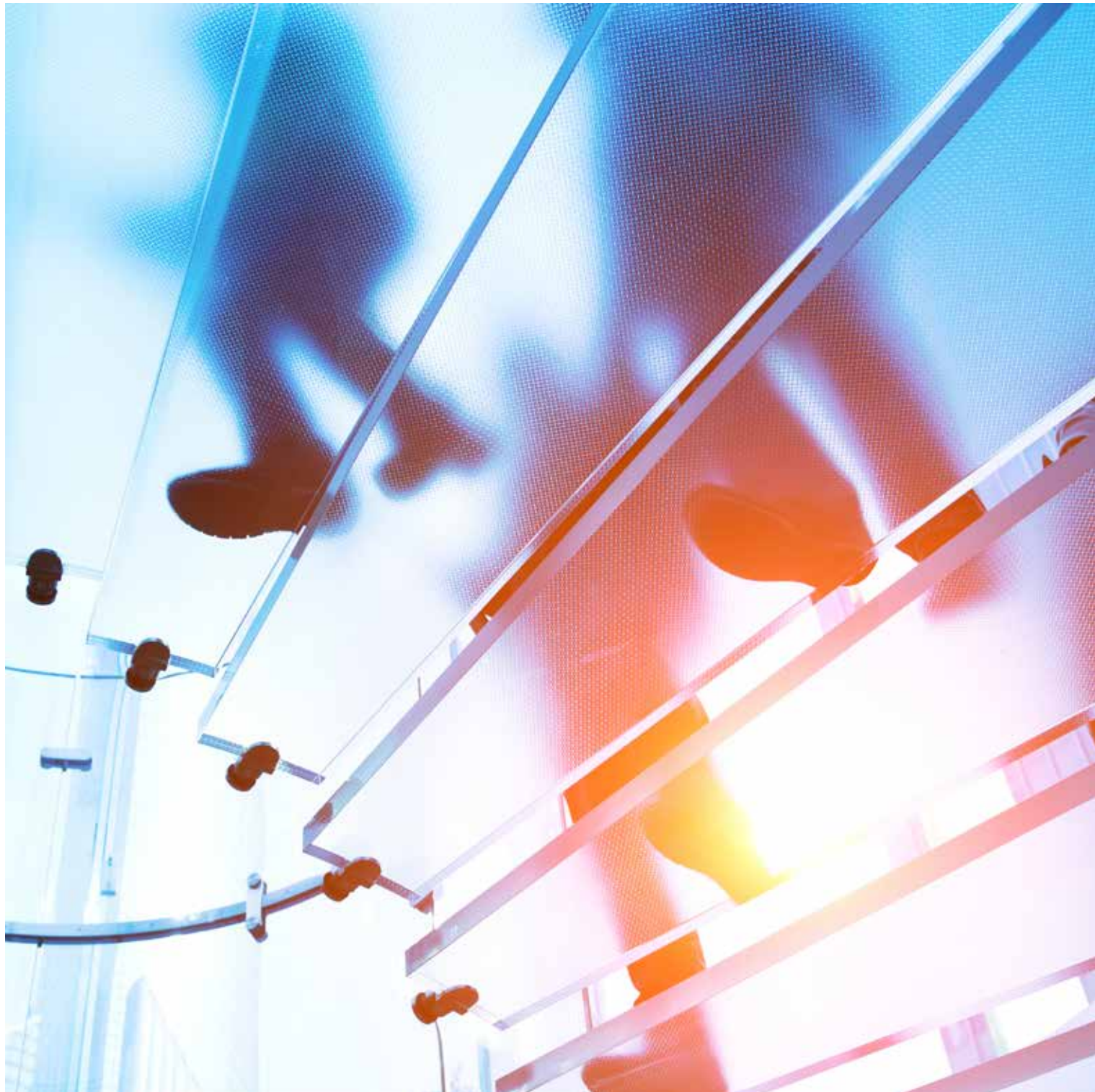




COOLING AND HEATING

Product overview **2026**

Dal **2010** Swegon Operations S.r.l. entra a far parte di Swegon Group AB, gruppo svedese leader nel condizionamento e nel trattamento dell'aria. Con un fatturato di oltre 800 milioni di euro, più di 3.800 dipendenti e 24 stabilimenti tra Europa, Nord America e India, Swegon opera in più di 40 Paesi attraverso una rete di partner esclusivi.

L'ampliamento della capacità produttiva con la nuova sede di Cantarana di Cona (Venezia), estesa su 25.000 m², ha rappresentato un passaggio strategico per sostenere la crescita in un mercato in continua evoluzione.

Nel **2019** viene inaugurato il Cooling & Heating Innovation LAB, centro all'avanguardia per test termodinamici e acustici su più unità contemporaneamente. Con le cinque sale climatiche (da +55 °C a -25 °C), conformi alle normative EN 14511, EN 14825 e agli standard Eurovent Certita, garantisce la Certificazione Eurovent per tutte le unità prodotte e consente lo svolgimento di Witness Test per i clienti, sia in presenza sia da remoto.

Dall'evoluzione della strategia di brand del Gruppo, nel **2020** nasce BlueBox by Swegon (Swegon Operations S.r.l.), per continuare a essere un marchio sinonimo di innovazione ed efficienza, punto di riferimento del settore grazie a soluzioni brevettate e tecnologicamente avanzate, rafforzando l'identità e la brand association e preservando solide connessioni sul mercato.

Nel **2021** lo stabilimento completa la digitalizzazione di tutte le linee produttive e dei manuali delle unità, eliminando l'uso del cartaceo e rendendo la documentazione accessibile tramite QR code e piattaforme web.

Nel **2022** vengono introdotte due nuove linee produttive per unità fino a 150 kW e l'area IRP, dedicata alla produzione just in time di semilavorati frigoriferi. Nello stesso anno nasce la Swegon Job Academy per la formazione dei nuovi operatori e viene inaugurato un nuovo stabilimento a Mumbai (India), progettato per replicare gli stessi standard qualitativi e tecnologici dello stabilimento italiano, a supporto dell'espansione del business nell'area.

Nel **2024** prende avvio l'acquisizione di un ramo d'azienda specializzato nella carpenteria metallica, dando vita a Swegon Components S.r.l., con l'obiettivo di verticalizzare e rafforzare la supply chain. Vengono inoltre introdotte le aree Asaichi, per migliorare comunicazione e coordinamento operativo, e la Training Area, dedicata alla formazione continua e preparare la nuova generazione di professionisti qualificati. Nello stesso anno Swegon annuncia la Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD) per le gamme a propano e ottiene in India le certificazioni AHRI, NABL e ISO 14001 per il Cooling & Heating Innovation Lab.

Nel **2025** prosegue il percorso di espansione internazionale con l'ingresso nel mercato Nord America, con i primi ordini e le prime installazioni, rafforzato dall'imminente conseguimento della certificazione AHRI, a garanzia della conformità agli standard richiesti nell'area.

Nel **2026** vengono inaugurate la nuova Competence Room, dedicata alla formazione tecnica teorica con la possibilità di applicazione diretta delle competenze, e due nuove linee produttive per la produzione di condizionatori di precisione e pompe di calore fino a 150 kW.

Con oltre 420 dipendenti e una crescita costante, Swegon Operations S.r.l., attraverso il marchio BlueBox by Swegon, si posiziona oggi tra i 10 principali player europei nel mercato delle pompe di calore non residenziali.

Since **2010**, Swegon Operations S.r.l. has been part of Swegon Group AB, a Swedish group and a leading player in air conditioning and air handling. With a turnover of over €800 million, more than 3,800 employees and 24 manufacturing plants across Europe, North America and India, Swegon operates in more than 40 countries through a network of exclusive partners.

The expansion of production capacity with the new site in Cantarana di Cona (Venice), covering an area of 25,000 m², marked a strategic step to support growth in a constantly evolving market.

In **2019**, the Cooling & Heating Innovation LAB was inaugurated: a cutting-edge centre for thermodynamic and acoustic testing on multiple units simultaneously. Equipped with five climatic chambers (from +55 °C to -25 °C) compliant with EN 14511, EN 14825 standards and Eurovent Certita requirements, the LAB guarantees Eurovent Certification for all units produced and enables the execution of Witness Tests for customers, both on-site and remotely.

Following the evolution of the Group's brand strategy, in **2020** BlueBox by Swegon (Swegon Operations S.r.l.) was launched, continuing the brand's legacy as a synonym for innovation and efficiency and as a sector benchmark thanks to patented, technologically advanced solutions, while strengthening brand identity and brand association and preserving strong market connections.

In **2021**, the plant completed the digitalisation of all production lines and unit manuals, eliminating paper use and making documentation accessible via QR codes and web platforms.

In **2022**, two new production lines for units up to 150 kW were introduced, along with the IRP area dedicated to the just-in-time production of refrigeration subassemblies. In the same year, the Swegon Job Academy was established to train new operators, and a new plant was inaugurated in Mumbai (India), designed to replicate the same quality and technological standards as the Italian facility, supporting business expansion in the region.

In **2024**, the acquisition process began for a metal carpentry business, leading to the creation of Swegon Components S.r.l., with the aim of verticalising and strengthening the supply chain. An Asaichi area is also introduced to improve communication and operational coordination, along with a Training Area dedicated to continuous learning and preparing the next generation of qualified professionals. In the same year, Swegon announced the Environmental Product Declaration (EPD) for its propane ranges and obtained AHRI, NABL and ISO 14001 certifications in India for the Cooling & Heating Innovation Lab.

In **2025**, the international expansion continued with entry into the North American market, marked by the first orders and installations, further reinforced by the forthcoming achievement of AHRI certification, ensuring compliance with the standards required in the region.

In **2026**, the new Competence Room was inaugurated, dedicated to theoretical technical training with the possibility of direct application of skills, along with two new production lines for precision air conditioning units and heat pumps up to 150 kW.

With more than 420 employees and steady growth, Swegon Operations S.r.l., through the BlueBox by Swegon brand, is today positioned among the top 10 European players in the non-residential heat pump market.





Vie di Romans sceglie Swegon per il controllo climatico.

Nel complesso vitivinicolo di Vie di Romans, in provincia di Udine, Swegon ha realizzato un sistema integrato per la barricaia, gli uffici e gli spazi hospitality. Le soluzioni garantiscono controllo preciso di temperatura e umidità, qualità dell'aria, comfort ambientale ed elevata efficienza energetica, rispondendo alle esigenze specifiche della produzione vinicola e dell'accoglienza.



Vie di Romans chooses Swegon for climate control.

At the Vie di Romans wine estate, in the province of Udine, Swegon implemented an integrated system for the barrel cellar, offices, and hospitality areas. The solutions ensure precise temperature and humidity control, high air quality, indoor comfort, and high energy efficiency, meeting the specific requirements of both wine production and guest hospitality.

PERCHÈ SWEGON?

Le persone trascorrono la maggior parte del proprio tempo al lavoro, a scuola, a casa e in molti altri luoghi chiusi nel loro tempo libero, ed è questa la ragione per la quale abbiamo bisogno di una climatizzazione degli ambienti efficace, che contribuisca alla nostra salute, al nostro benessere e alle nostre prestazioni.

In Swegon crediamo che gli ambienti interni debbano aiutare le persone a sentirsi, pensare e rendere meglio. E come vostro partner, è esattamente questo il nostro obiettivo. Abbiamo un approccio olistico all'indoor air quality e offriamo il necessario per creare una soluzione completa, ottimale e sostenibile, perché possiate godere della migliore climatizzazione interna con il minor impatto possibile sull'ambiente esterno.

WHY SWEGON?

People spend most of their time at work, school, home and many other indoor places in their free time, which is why we need effective room climate control that contributes to our health, well-being and performance.

At Swegon, we believe that indoor environments should help people feel, think and perform better. And as your partner, that is exactly what we aim for. We have a holistic approach to indoor air quality and offer what it takes to create a complete, optimal and sustainable solution so that you can enjoy the best indoor climate with the least possible impact on the outdoor environment.

Akropolis renovation project
Athens, Greece
TAU Sky Hi HP



RESIDENTIAL

Una gamma completa di chiller e pompe di calore dedicati a piccole applicazioni, 5-150 kW. Le nostre unità più piccole sono anche le più efficienti grazie a tecnologia inverter.

A complete range of heat pumps and chillers dedicated to small application, from 5 to 150 kW. Our smallest chillers are also the most efficient thanks to inverter technologies.





Fai il lavoro che ami e non lavorerai mai. A questo, Swegon aggiunge 30 di esperienza nel comfort interno di uffici e ambienti lavorativi. Open space densamente popolate, sale meeting affollate prevedono la presenza di batteri, bacilli e germi. L'ambiente di lavoro deve essere tutelato: neutro, confortevole, sicuro, che stimoli produttività e benessere per i dipendenti. Swegon garantisce un comfort superiore e aria sempre fresca e alla temperatura ideale.

Do the work you love and you'll never work. To this, add 30 Swegon of experience in interior comfort of offices and working environments. Open space densely populated, meeting rooms crowded predict the presence of bacteria, bacilli and germs. The work environment must be protected: neutral, comfortable, safe, stimulating productivity and wellbeing of employees. Swegon provides superior comfort and always fresh air at the ideal temperature.

Canberra Hospital
Canberra, Australia
21 x ZETA REV HP XT
1 x Multilogic
1 x Hyzer
1 x Blueye



TECHNOLOGICAL

L'installazione di un nuovo sistema di raffreddamento ad acqua centralizzato, appositamente progettato per soddisfare le vostre esigenze di processo potrebbe aumentare drammaticamente la produzione manifatturiera e la qualità del prodotto e, allo stesso tempo, mostrare una riduzione dei costi operativi e delle materie prime.

Per 30 anni, nei settori industriali riguardanti la produzione di materie plastiche, alimentari e bevande, aerospaziale, automobilistico e delle telecomunicazioni, siamo stati lo standard nei sistemi di raffreddamento industriale.

Installing a new centralised water cooling system specially designed to meet your processing needs, could dramatically increase manufacturing output and product quality and at the same time show a reduction in operating and raw material costs.

For 30 years, in the Plastics and Rubber, Food and Beverage, Aerospace, Automotive and Telecommunications sectors of industry, we have been setting the standards for industrial cooling systems.





IT COOLING

Il condizionamento tecnologico di precisione si differenzia sostanzialmente dal classico condizionamento per il comfort ambientale. Per tutte le applicazioni che richiedono condizionamento 24 ore su 24, 365 giorni l'anno, senza interruzioni, diventano condizioni irrinunciabili il massimo contenimento dei consumi energetici e il preciso controllo delle condizioni ambientali.

La gamma di prodotti è in grado di soddisfare le più diverse richieste e il maggior numero di applicazioni, grazie alla molteplicità di versioni, configurazioni e alla massiva lista di opzioni e accessori.

Precision cooling technology differs substantially from classical comfort air conditioning. For all applications that require 24 hours of air conditioning per day, 365 days a year, without interruption, it becomes mandatory minimization of energy consumption and precise control of environmental conditions.

The range of products is capable of satisfying different requests and the highest number of applications, thanks to the plurality of versions, configurations, and to the massive list of options and accessories.

APPLIED

EPSILON Zero > 14+45 kW

Pompe di calore con compressore inverter. Alta efficienza stagionale. Refrigerante naturale R290.

Heat pumps with inverter compressor. High seasonal efficiency. Natural Refrigerant R290.

R290

EPSILON Sky > 6+45 kW

Pompe di calore e refrigeratori. Compressore inverter. Alta efficienza stagionale. Diverse configurazioni, anche per sistemi split.

Heat pumps and chillers. Inverter compressor. High seasonal efficiency. Multiple configurations, and executions for split systems.

R32

ZETA Zero HP > 30+230 kW

Pompe di calore reversibili con compressori scroll, anche con inverter.

Reversible heat pumps with scroll compressors, also with inverter.

Natural Refrigerant R290.

R290

ZETA Sky > 30+240 kW

Refrigeratori e pompe di calore reversibili, anche con compressori inverter, esteso campo di funzionamento in riscaldamento. Gamma estesa, applicazioni versatili.

Chiller and reversible heat pumps, also with inverter compressors, wide operating range in heating mode and high seasonal efficiency.

R32 R454B

ZETA Sky HP XT > 140+240 kW

Pompe di calore reversibili. Esteso campo di funzionamento in riscaldamento. Gamma estesa, applicazioni versatili.

Reversible heat pumps. Extreme heating envelope. Extensive range, versatile applications.

R454B

ZETA Rev HP XT > 42+204 kW

Pompe di calore reversibili. Esteso campo di funzionamento in riscaldamento. Gamma estesa, applicazioni versatili.

Reversible heat pumps. Extreme heating envelope. Extensive range, versatile applications.

R410A

BETA Rev > 40+233 kW

Refrigeratori ed unità reversibili da interno. Ventilatori radiali autoadattativi e ad alta efficienza.

Chillers and reversible units for indoor installation. Self-adaptive high-efficiency fans.

R410A

TITAN Sky Hi R0 > 30+200 kW

Refrigeratori e pompe di calore reversibili con compressori inverter semi-ermetici alternativi. Refrigerante naturale R290.

Chiller and reversible heat pumps with full inverter reciprocating compressors. Natural Refrigerant R290.

R290

TITAN Zero > 230+400 kW

Refrigeratori e pompe di calore reversibili con compressori inverter semi-ermetici alternativi. Refrigerante naturale R290.

Chiller and reversible heat pumps with full inverter reciprocating compressors. Natural Refrigerant R290.

R290

TETRIS Sky R7 > 200+750 kW

Refrigeratori e unità reversibili modulari per grandi sistemi. Ampia gamma, alta efficienza, refrigerante a basso GWP e versioni silenziate.

Modular chillers and reversible units for large systems. Wide range, multiple combinations of high efficiency, low-noise versions.

R32

TETRIS 2 > 84+913 kW

Refrigeratori e unità reversibili modulari per grandi sistemi. Ampia gamma, combinazioni multiple di alta efficienza e versioni silenziate.

Modular chillers and reversible units for large systems. Wide range, multiple combinations of high efficiency, low-noise versions.

R410A

KAPPA Sky > 260+1360 kW

Refrigeratori modulari per grandi sistemi. Compressori inverter con Vi variabile. Alta efficienza stagionale.

Modular chillers for large systems. Inverter compressors with variable Vi ratio. High seasonal efficiency.

R513A R1234ze

KAPPA Rev > 296+1983 kW

Refrigeratori e unità reversibili modulari per grandi sistemi.

Modular chillers and reversible units for large systems.

R513A

IT COOLING

DATATECH BTD Sky DX > 7+28 kW

Condizionatori ad espansione diretta specificamente progettati per applicazioni IT, accoppiabili a unità motocondensanti con inverter.

Direct expansion air conditioners specifically designed for IT applications combinable with condensing units with inverter.

R32

DATATECH BTD /ED /ED+ > 6+104 kW

Condizionatori specificamente progettati per applicazioni IT ad espansione diretta, condensanti ad aria o ad acqua. Disponibili anche nelle versioni DC/FC (Dual Cooling/Free Cooling).

Direct expansion air-conditioners specifically designed for IT applications, air cooled or water cooled. Available also as DC/FC (Dual Cooling/Free Cooling) version.

R410A

DATATECH BTD /CW /DW /PFW > 6+260 kW

Condizionatori specificamente progettati per applicazioni IT ad acqua refrigerata in versione altezza standard e Plenum Fan (PFW). Disponibili anche in versione DW (Dual Water).

Chilled water air-conditioners specifically designed for IT applications, available with standard height configuration as well as Plenum Fan (PFW). Available also as DW (Dual Water) version.

R410A

OMICRON Zero S4 > 50+230 kW

Unità multifunzionali modulari 4 tubi ad alta efficienza. Esteso campo di lavoro in riscaldamento. Refrigerante naturale R290.

Modular High efficiency multifunctional 4 pipes units. Wide operating range in heating mode. Natural refrigerant R290.

R290

OMICRON Sky S4 R5 > 40+800 kW

Unità multifunzionali modulari per grandi impianti a 4 tubi. Opzioni di configurazione evolute.

Modular multifunctional units for large 4-pipe systems. Smart configuration options.

R454B

SIGMA Zero > 20+290 kW

Pompe di calore e refrigeratori con sorgente acqua. Compressore inverter. Per installazione interna o esterna. Refrigerante naturale R290.

Water source heat pumps and chillers. Inverter compressor. For indoor and outdoor installation. Natural refrigerant R290.

R290

SIGMA Sky R7 > 38+650 kW

Refrigeratori e pompe di calore non reversibili con refrigerante a basso GWP, anche in versione inverter. Gamma estesa, applicazioni versatili.

Chillers and non-reversible heat pumps with low GWP refrigerant, also in inverter version. Extended range, versatile applications.

R32

TETRIS W Rev > 38+615 kW

Refrigeratori ad acqua con versioni in pompa di calore e reversibili. Gamma estesa, applicazioni versatili.

Water-source chillers with heating and reversible versions. Extensive range, versatile applications.

R410A

SIGMA Sky OH TB R6 > 70+260 kW

Pompa di calore non reversibile ad acqua con compressori scroll. Soluzione ideata per il raggiungimento di altissimi livelli di temperatura.

Non-reversible water heat pump with scroll compressors. Solution designed to reach very high temperature levels.

R513A

TETRIS W Rev OH TB > 70+530 kW

Pompa di calore non reversibile ad acqua con compressori scroll. Soluzione ideata per il raggiungimento di altissimi livelli di temperatura.

Non-reversible water heat pump with scroll compressors. Solution designed to reach very high temperature levels.

R134a

OMEGA Sky Xi > 260+970 kW

Refrigeratori ad acqua con versioni in pompa di calore e reversibili. Compressore inverter con Vi variabile ed evaporatore Hybrid Falling Film. Altissima efficienza stagionale.

Water-source chillers with heating and reversible versions. Inverter compressor with variable Vi ratio and Hybrid Falling Film evaporator. High seasonal efficiency.

R513A R1234ze

OMEGA Sky > 436+1564 kW

Refrigeratori ad acqua con versioni in pompa di calore e reversibili. Evaporatore ad espansione secca con bassa carica di refrigerante.

Water-source chillers with heating and reversible versions. Dry evaporator with low refrigerant charge.

R513A R1234ze

LAMBDA Zero > 20+70 kW

Condizionatori d'aria e pompe di calore aria/aria "Roof-Top" con compressori inverter. Refrigerante naturale R744.

Air conditioners and air/air heat pumps "Roof-Top" with inverter compressors. Natural refrigerant R744.

R744

LAMBDA Sky > 20+330 kW

Condizionatori d'aria e pompe di calore aria/aria "Roof-Top" con GWP ridotto, disponibili anche con compressori inverter.

Air conditioners and air/air heat pumps "Roof-Top" with low GWP, available also with inverter compressors.

R32

TECHNOLOGICAL

TITAN Sky Hi FC > 30+150 kW

Refrigeratori free-cooling con compressori inverter semi-ermetici alternativi. Sezione di free-cooling indipendente. Opzione no glicole. Refrigerante naturale R290.

Free-cooling chillers with reciprocating semi-hermetic inverter compressors. Independent free-cooling section. No glycol option. R290 natural refrigerant.

R290

TITAN Zero Hi FC > 250+450 kW

Refrigeratori free-cooling con compressori inverter semi-ermetici alternativi. Sezione di free-cooling indipendente. Opzione no glicole. Refrigerante naturale R290.

Free-cooling chillers with reciprocating semi-hermetic inverter compressors. Independent free-cooling section. No glycol option. R290 natural refrigerant.

R290

ZETA Rev HE FC > 36+152 kW

Refrigeratori free-cooling, anche con compressore inverter. Alta efficienza stagionale. Sezione di free-cooling indipendente. Opzione no glicole.

Free-cooling chillers, also with inverter compressor. High seasonal efficiency. Independent free-cooling section. No-glycol option.

R410A

TETRIS Sky FC > 220+480 kW

Refrigeratori free-cooling ad alta efficienza con sezione FC indipendente. Configurabile con circuito singolo o doppio, tre livelli di silenziosità e opzione no glicole.

High efficiency Free-Cooling chiller with independent FC section. Available as a single or double circuit, three sound levels and option No Glycol.

R32

TETRIS 2 FC > 122+518 kW

Refrigeratori free-cooling modulari per grandi sistemi. Combinazioni multiple di alta efficienza e versioni silenziate. Modulo free-cooling indipendente selezionabile.

Modular free-cooling chillers for large systems. Multiple combinations of high efficiency, low-noise versions. Selectable independent free-cooling module.

R410A

KAPPA Sky FC > 285+885 kW

Refrigeratori free-cooling modulari per grandi sistemi. Refrigeranti con Vi variabile. Alta efficienza stagionale. Modulo free-cooling indipendente selezionabile. Opzione no glicole.

Modular free-cooling chillers for large systems. Inverter compressors with variable Vi ratio. High seasonal efficiency. Selectable independent free-cooling module. No glycol option.

R513A R1234ze

KAPPA Rev FC > 353+1291 kW

Refrigeratori free-cooling modulari per grandi sistemi. Combinazioni multiple di alta efficienza e versioni silenziate. Modulo free-cooling indipendente selezionabile.

Modular free-cooling chillers for large systems. Multiple combinations of high efficiency, low-noise versions. Selectable independent free-cooling module.

R513A

SIGMA Sky FC/NG > 46+674 kW

Refrigeratori free-cooling ad acqua per applicazioni no glicole, con refrigerante a basso GWP. Gestione completamente integrata.

Water-source free-cooling chillers for no-glycol applications, with low GWP refrigerant. Fully integrated management.

R32

TETRIS W Rev FC/NG > 39+640 kW

Refrigeratori free-cooling ad acqua per applicazioni no glicole. Gestione completamente integrata.

Water-source free-cooling chillers for no-glycol applications. Fully integrated management.

R410A

BLUE THINK

Dalla gestione efficiente e ottimizzata delle singole unità all'integrazione di sistemi intelligenti. I controlli Blue Think consentono l'accesso completo alla macchina e più in generale ai sistemi idronici da qualsiasi dispositivo e piattaforma, in totale autonomia. La gestione da remoto fornisce di immagazzinare dati e reportistica sulle prestazioni dell'impianto e sulle attività della macchina. Una totale configurabilità garantisce infine la completa soddisfazione di ogni esigenza del cliente.

From an efficient and optimized management of the individual units to the integration of intelligent systems. Blue Think controls allow complete access to the machine and more generally to hydronic systems from any device and platform, in complete autonomy. Remote management allows you to store data and reporting on the performance of the plant and on the activities of the units. A full configurability ensures finally the complete satisfaction of any customer requirement.

Soluzione BLUETHINK per gestire unità, componenti e dispositivi e progettare un sistema ottimizzato.

- Algoritmi avanzati per massimizzare l'efficienza totale del sistema
- Opex basso grazie al minor consumo di energia
- Gestione flessibile di più unità, flusso dell'acqua variabile e dispositivi esterni (drycooler, torri di raffreddamento, caldaie, ...)
- Consumo energetico in tempo reale per ottenere un'analisi avanzata dei dati
- Design modulare per adattarsi perfettamente a qualsiasi esigenza di progetto in termini di applicazione, dimensioni e complessità

BLUETHINK solution to manage several units, components and devices and build an optimized System.

- Advanced algorithms to maximize system total efficiency
- Less Opex thanks to lower energy consumption
- Flexible management of multi units, variable water flow and external devices (drycoolers, cooling towers, boilers, ...)
- Real time energy consumption to obtain advanced structured data analysis
- Modular design to perfectly suit any project requirements in terms of application, size and complexity

Flowzer

Il sistema Flowzer si basa sulla portata variabile del fluido, ottenuta con pompa inverter a bordo della macchina. Il sistema comprende i dispositivi di regolazione (controllore, trasduttori, valvola by-pass), con logica di regolazione sviluppata da Swegon.

The Flowzer system is based on the variable flow rate of the fluid, obtained by inverter driven pump inside the unit. The system includes control devices (controller, transducers, bypass valve), with regulation logic developed by Swegon.

MULTILOGIC

Facile gestione di un sistema multi-macchina con logica di tipo master-slave, connesso tramite tecnologia Blue Think. La soluzione sviluppata da Swegon evita l'installazione di quadri elettrici esterni.

MULTIFREE

Multifree è la soluzione efficiente e completa grazie alla massimizzazione del Free Cooling. La modalità "Booster" viene attivata ogni qualvolta il regime di cooling non è sufficiente al sistema. Inoltre, il tempo per raggiungere la temperatura interna operativa decresce sensibilmente.

RESIDENTIAL

GEYSER Sky Hi HP R0 > 20+30 kW

Pompe di calore reversibili con compressori inverter, esteso campo di funzionamento in riscaldamento e alta efficienza stagionale.

Reversible heat pumps with inverter compressors, wide operating range in heating mode and high seasonal efficiency.

R290

TAU Zero Hi HP > 6+15 kW

Pompa di calore reversibile ad alta efficienza per applicazioni residenziali.

High efficiency reversible heat pump for residential applications.

R290

TAU Sky Hi HP > 6+19 kW

Pompa di calore reversibile ad alta efficienza per applicazioni residenziali.

High efficiency reversible heat pump for residential applications.

R32

MU Echos A > 6+46 kW

Refrigeratori ad acqua compatti ed unità reversibili.

Compact water-source chillers and reversible units.

R410A

INDEX

Sorgente aria
Air source

Sorgente acqua
Water source

Refrigeratori
Chillers

Pompe di calore reversibili
Reversible heat pumps

Pompe di calore
Heat pumps

Unità multifunzionali a 4 tubi
4 pipes multifunctional units

Roof top
Roof top

Condizionatori per datacenter
IT cooling

Compressori scroll
Scroll compressors

Compressori a vite
Screw compressors

Compressori a pistoni
Reciprocating compressors

Compressori pilotati da inverter
Inverter driven compressors

Scambiatori a piastre
Plates exchanger

Scambiatori a fascio tubiero
Shelltube exchanger

Ventilatori assiali
Axial fans

Ventilatori radiali
Radial fans

MISSION ZERO EMISSION

Gamma completa di pompe di calore, unità multifunzionali, chiller e refrigeratori freecooling, unità monoblocco roof-top certificati Eurovent, con refrigerante naturale.

Complete range among heat pumps, multifunctional units, chillers and freecooling chillers, packaged roof-top Eurovent certified, with natural refrigerant.

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE

Swegon partecipa al programma di certificazione Eurovent (LCP-HP):

- Refrigeratori e unità reversibili con sorgente aria, capacità fino a 1600 kW • Refrigeratori e unità reversibili con sorgente acqua, capacità fino a 1500 kW • Certificazione volontaria di unità multifunzionali (2 tubi / 4 tubi). I prodotti in questione sono elencati nella directory dei prodotti certificati.

Swegon participates to the Eurovent Certification Programme (LCP-HP):

- Air source chillers and reversible units, capacity up to 1600 kW • Water source chillers and reversible units, capacity up to 1500 kW • Voluntary certification of multifunction units (2 pipes / 4 pipes). The relevant products are listed in the directory of certified products.

Swegon INSIDE

SERVIZI DIGITALI

I nostri servizi digitali sono accorpati sotto il nome di Swegon INSIDE. Questi servizi consentono a diversi gruppi target di monitorare, controllare e visualizzare le unità compatibili di un sistema HVAC, oltre al clima interno di un edificio. I servizi INSIDE consentono di effettuare delle regolazioni per assicurare un ambiente interno salubre e confortevole, che abbia un impatto minimo sull'ambiente e che migliori l'economia dell'edificio stesso.

DIGITAL SERVICES

Our digital services are gathered under the name of Swegon INSIDE. These services allow different target groups to monitor, control and visualise compatible units in an HVAC solution, as well as the indoor climate inside a building. The INSIDE services allow for adjustments to be made to ensure a healthy and comfortable indoor environment that causes minimal strain on the environment and that improves building economics.

BlueBox Unit Analyser

Un ambiente per analizzare l'unità "a colpo d'occhio", ottimizzare performance ed energia e supportare il servizio.

- KPI pronti all'uso per analisi e reportistica (prestazioni, consumi e resa dell'unità).
- Fine-tuning da remoto e troubleshooting più rapido.
- Remote fine-tuning and faster troubleshooting.

BlueBox Predictive Maintenance

Un ambiente per analizzare l'unità "a colpo d'occhio", ottimizzare performance ed energia e supportare il servizio.

- KPI pronti all'uso per analisi e reportistica (prestazioni, consumi e resa dell'unità).
- Fine-tuning da remoto e troubleshooting più rapido.
- Remote fine-tuning and faster troubleshooting.

BlueBox Predictive Maintenance

AI Health Monitor vigila sull'unità 24/7 e anticipa eventuali problemi sul campo: grazie ad algoritmi di machine learning analizza deviazioni nel comportamento dell'unità prima che diventino guasti costosi e lunghi fermi impianto.

- Confronto continuo tra modello virtuale e unità reale (cloud INSIDE), con rilevazione anomala e identificazione automatica del malfunzionamento.
- Riduzione dei tempi di diagnosi. Possibilità di intervenire preventivamente sul campo in modo rapido e mirato.
- Permette di ottenere una riduzione dei costi di servizio e del fermo macchina.

BlueBox Predictive Maintenance

AI Health Monitor controls the unit 24/7 and anticipates potential problems in the field, using machine learning algorithms, it analyzes deviations in the unit's behavior before they become costly failures and lengthy downtime.

- Continuous comparison between virtual model and real unit (cloud INSIDE), with anomaly detection and automatic malfunction identification.
- Reduction of diagnosis times. Possibility of rapid and targeted preventive intervention on the field.
- Reduces service costs and machine downtime.

Feel good **inside**

